



УралДорНИИ

Аттестат №РОСДОП RU. 0178 ИЛ 00296

Зарегистрирован в Реестре

«11» июля 2014 г.

Действителен до 11 июля 2018 г.

620017 г. Екатеринбург, ул. Бабушкина, 5, тел. (343) 253-97-91

УТВЕРЖДАЮ

Директор

А.Ю. Дедюхин



2017 г.

**ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний**

№ 22-С от «09» марта 2017 г.

Основание для проведения испытаний: Договор № 10/2014у от 06 августа 2014г.

Наименование продукции: Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь ЦМА-15 с гранулированной добавкой «Хризотон».

Наименование работы: Определение физико-механических свойств на соответствие ГОСТ 31015-2002 г.

Заказчик: ООО «ПК «Стилобит».

Производитель продукции: ООО «ПК «Стилобит».

Дата получения образцов: 27 февраля 2017г.; Акт отбора проб от 27.02.2017 г.

Сведения об испытываемых образцах: Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь ЦМА-15 с гранулированной добавкой «Хризотон» в количестве 0,3 %. Лабораторный регистрационный номер С-16/17.

Методика испытаний: ГОСТ 12801-98, ГОСТ 31015-2002.

Дата испытания образцов: 27 февраля 2017 г. – 09 марта 2017г.

Результаты испытаний: Приведены в приложении № 1, на листе 2, всего листов 2.

Условия проведения испытаний: Испытания проводились в условиях: температура воздуха (22±2) °С; относительная влажность (60±5) %; атмосферное давление (730-750) мм рт. столба.

Заключение: Горячая щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь по физико-механическим свойствам соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002, предъявляемым к ЦМА-15.

Зам. начальника лаборатории

Н.М. Гребенкина

Результаты сертификационных испытаний щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЦМА-15 гранулированной добавкой «Хризотоп»

Таблица 1

Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси после выжигания вяжущего

Размер отверстий, мм	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071	<0,071
Проходы, %	100	99,1	53,1	27,2	25,5	21,1	20,9	18,6	15,2	12,5	-
Зерновой состав минеральной части смеси согласно ГОСТ 31015-2002	100	90-100	40-60	25-35	18-28	15-25	12-22	10-20	9-16	9-14	-

Примечание: содержание вяжущего в асфальтобетонной смеси -6,0% (сверх 100% минеральной части смеси)

Таблица 2

Физико-механические свойства асфальтобетона из горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, ЦМА-15

Наименование показателя	Ед. изм.	Методика испытаний	Результаты испытаний	Технические требования согласно ГОСТ 31015-2002
Средняя плотность	г/см ³	ГОСТ 12801-98	2,63	не нормируется
Истинная плотность	г/см ³	ГОСТ 12801-98	2,72	не нормируется
Остаточная пористость	% по объему	ГОСТ 12801-98	3,3	св.1,5 до 4,5
Водонасыщение	% по объему	ГОСТ 12801-98	2,1	от 1,0 до 4,0
Предел прочности при сжатии: 50° С	МПа	ГОСТ 12801-98	1,0	не менее 0,65
20° С			2,9	не менее 2,2
Предел прочности при сжатии после длительного водонасыщения	МПа	ГОСТ 12801-98	2,7	не нормируется
Водостойкость при длительном водонасыщении (ускоренный метод)	МПа	ГОСТ 12801-98	0,93	не менее 0,85
Сдвигоустойчивость: - коэффициент внутреннего трения	МПа	ГОСТ 12801-98	0,94	не менее 0,93
- сцепление при сдвиге при 50°С			0,21	не менее 0,18
Показатель стекания вяжущего	%	ГОСТ 31015-2002	0,12	не более 0,20
Сцепление битума с минеральной частью		ГОСТ 12801-98	выдерживает	должно выдерживать
Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0° С	МПа	ГОСТ 12801-98	3,1	не менее 2,5 не более 6,0

Примечание: результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с разрешения директора ИЦ.

Эксперт
Зам. Начальника ИЦ



А. Ю. Дедюхин
Н. М. Гребенкина