



УралДорНИИ

Аттестат №РОСДОП RU. 0178 ПК 00296

Зарегистрирован в Реестре

«11» июля 2014 г.

Действителен до 11 июля 2018 г.

620017 г. Екатеринбург, ул. Бабушкина, 5, тел. (343) 253-97-91

УТВЕРЖДАЮ



Директор

А.Ю. Дедюхин

2014 г.

ПРОТОКОЛ

сертификационных испытаний

№ 07-С от «25» августа 2014 г.

Основание для проведения испытаний: Договор № 10/2014у от 06 августа 2014г.

Наименование продукции: Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь ЦМА-15 со стабилизирующей добавкой «Стилобит».

Наименование работы: Определение физико-механических свойств на соответствие ГОСТ 31015-2002г.

Заказчик: ООО «ПК «Стилобит».

Производитель продукции: ООО «ПК «Стилобит».

Дата получения образцов: 07 августа 2014г; Акт отбора проб от 07.08.2014г.

Сведения об испытываемых образцах: Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь ЦМА-15 со стабилизирующей добавкой «Стилобит». Лабораторный регистрационный номер С-04/14-1.

Методика испытаний: ГОСТ 12801-98, ГОСТ 31015-2002.

Дата испытания образцов: 08 августа 2014г. – 24 августа 2014г.

Результаты испытаний: Приведены в приложении № 1, на листе 2, всего листов 2.

Условия проведения испытаний: Испытания проводились в условиях: температура воздуха $(22\pm 2)^\circ\text{C}$; относительная влажность $(60\pm 5)\%$; атмосферное давление $(730-750)$ мм рт. столба.

Заключение: Горячая щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь по физико-механическим свойствам соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002, предъявляемым к ЦМА-15.

Зам. начальника лаборатории

Н.М. Гребенкина

**Результаты сертификационных испытаний щебеночно-мастичной
асфальтобетонной смеси ЦМА-15 со стабилизирующей добавкой «Стилобит» в
количестве 0,3 %**

Таблица 1

Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси после выжигания вяжущего

Размер отверстий, мм	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071	<0,071
Частные остатки, %	0	1,60	47,41	23,22	3,12	1,52	1,59	2,07	4,77	1,43	13,27
Полные остатки, %	0	1,60	49,01	72,23	75,35	76,87	78,46	80,53	85,30	86,73	100
Проходы, %	100	98,4	50,99	27,77	24,65	23,13	21,54	19,47	14,70	13,27	-
Зерновой состав минеральной части смеси согласно ГОСТ 9128-2009	100	90-100	40-60	25-35	18-28	15-25	12-22	10-20	9-16	9-14	-

Примечание: содержание вяжущего в асфальтобетонной смеси -6,0% (сверх 100% минеральной части смеси)

Таблица 2

Физико-механические свойства асфальтобетона из горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, ЦМА-15

Наименование показателя	Ед. изм.	Методика испытаний	Результаты испытаний	Технические требования согласно ГОСТ 31015-2002
Средняя плотность	г/см ³	ГОСТ 12801-98	2,61	не нормируется
Истинная плотность	г/см ³	ГОСТ 12801-98	2,70	не нормируется
Остаточная пористость	% по объему	ГОСТ 12801-98	3,4	св.1,5 до 4,5
Водонасыщение	% по объему	ГОСТ 12801-98	2,0	от 1,0 до 4,0
Предел прочности при сжатии: 50° С	МПа	ГОСТ 12801-98	0,9	не менее 0,65
20° С			3,1	не менее 2,2
Предел прочности при сжатии после длительного водонасыщения	МПа	ГОСТ 12801-98	2,8	не нормируется
Водостойкость при длительном водонасыщении	МПа	ГОСТ 12801-98	0,90	не менее 0,85
Сдвигоустойчивость: - коэффициент внутреннего трения	МПа	ГОСТ 12801-98	0,95	не менее 0,93
- сцепление при сдвиге при 50°С			0,23	не менее 0,18
Показатель стекания вяжущего	%	ГОСТ 31015-2002	0,11	не более 0,20
Сцепление битума с минеральной частью		ГОСТ 12801-98	выдерживает	должно выдерживать
Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0° С	МПа	ГОСТ 12801-98	3,4	не менее 2,5 не более 6,0

Примечание: результаты испытаний относятся только к испытанному образцу. Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с разрешения директора ИЦ.

Эксперт

Зам. Начальника ИЦ



А. Ю. Дедюхин

Н. М. Гребенкина